

2503 : Mobile Biegemaschine



Produktvorteile :

Schnell und mühelos: optimales Kraft-/Betätigungsverhältnis.

Leistungsfähig: biegt Edelstahl bis Ø 15 mm.

Robust: dank ihrer optimierten, hochwertigen Werkstoffe.

Beschreibung

Perfekte Biegung von **geglühten Kupferrohren** (gemäß den Vorschriften der **Norm EN 1057**) bis Ø 22 mm, von **Mehrschichtrohren** bis Ø 32 mm, von **Edelstahlrohren** (rostfreiem stahl 304 - 304L - 316 - 316L, dicke 1 mm) und von **verzinkten Rohren** bis Ø 15 mm.

Optimierung der auszuübenden **Kraft** im Verhältnis zur **Anzahl der Betätigungen** des mobilen Griffes für ein **leichtes** und **schnelles** Biegen.

Ideal für die Verwendung auf der Baustelle oder in der Werkstatt. Zum Herstellen von 90° Kniestücken, doppelten Abkröpfungen, Bajonetten, Vorsprüngen.

Leicht und handlich, nur 1,3 kg (nur Maschine), damit der Benutzer weniger ermüdet.

Körper aus **hochwertigem Aluminium**, mobiler Griff aus **vergütetem Schmiedestahl**.

Einfacher und robuster mechanischer Antrieb mit Mechanismus und Zahnstange aus **hochfestem Stahl**.

Vielseitig einsetzbar: **Einhändig** für ein **schnelles Biegen** der meisten Durchmesser, **beidhändig** für **mehr Kraft** bei Werkstoffen und Durchmessern, die dies erfordern.

Entriegelungshebel für schnelles Entnehmen des gebogenen Teils.

Rutschfester **Soft Touch Griff®** für eine hohe Griffsicherheit.

Zeitgewinn im Vergleich zum Hartlöten, **weniger** Beschaffungs- und Lagerkosten von Kniestücken, **sicherere Installationen** durch weniger Montagen.

Hochfeste, glasfaserverstärkte Kunststoffformen für einen idealen Halt des Rohrs in der Form. **Patentiertes System** zum schnelleren Erkennen der Messmarkierungen am Rohr.

Flansche und Gegenformen aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Patentiertes System zum leichteren Ineinanderbiegen. Biegeformen und -flansche können schnell und ohne Werkzeug gewechselt werden.

Abmessungen: 350 x 60 x 65 mm



Mehr Informationen

Kapazität "	Geglühtes Kupferrohr: Ø 10 bis 22 mm, Ø 3/8" bis 7/8" Mehrschichtrohr: Ø 14 bis 32 mm Edelstahlrohr: Ø 12 bis 15 mm Verzinktes Rohr: Ø 12 bis 15 mm Biegewinkel: bis 95°
Tipps	<i>Tipp: Bei mit dem Brenner geglühten Kupferrohren nur den gebogenen Teil glühen, um das Rohr im Bereich der Gegenformen nicht zu stark zu beanspruchen. Das Rohr nicht an den Gegenformen glühen: Gefahr von Verformungen.</i>

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Für	Zusammensetzung	kg
250300	-	Unbestücktes Gerät	3,370
250301	Kupfer	12 - 15 - 18 - 22 mm	4,880
250302	Kupfer	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	5,140
250303	Kupfer	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	5,070
250304	PEX / AL / PEX	16 - 18 - 20 - 26 - 32 mm	5,120
250305	Kupfer / PEX / AL	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	6,145
250306	Kupfer / PEX / AL	12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	6,145

