2503 : Mobile Biegemaschine

Produktvorteile :

Schnell und mühelos: optimales Kraft-/Betätigungsverhältnis.
Leistungsfähig: biegt Edelstahl bis Ø 15 mm.
Robust: dank ihrer optimierten, hochwertigen Werkstoffe.

Beschreibung

Perfekte Biegung von **geglühten Kupferrohren** (gemäß den Vorschriften der **Norm EN 1057**) bis Ø 22 mm, von **Mehrschichtrohren** bis Ø 32 mm, von **Edelstahlrohren** (rostfreiem stahl 304 - 304L - 316 - 316L, dicke 1 mm) und von **verzinkten Rohren** bis Ø 15 mm.

Optimierung der auszuübenden **Kraft** im Verhältnis zur **Anzahl der Betätigunge**n des mobilen Griffes für ein **leichtes** und **schnelle**s Biegen.
Ideal für die Verwendung auf der Baustelle oder in der Werkstatt.
Zum Herstellen von 90° Kniestücken, doppelten Abkröpfungen, Bajonetten, Vorsprüngen.
Leicht und handlich, nur 1,3 kg (nur Maschine), damit der Benutzer weniger ermüdet.
Körper aus **hochwertigem Aluminium**, mobiler Griff aus **vergütetem Schmiedestahl**.
Einfacher und robuster mechanischer Antrieb mit Mechanismus und Zahnstange aus **hochfestem Stahl**.
Vielseitig einsetzbar: **Einhändig** für ein **schnelles Biegen** der meisten Durchmesser, **beidhändig** für **mehr Kraft** bei Werkstoffen und Durchmessern, die dies erfordern.
Entriegelungshebel für schnelles Entnehmen des gebogenen Teils.
Rutschfester **Soft Touch Griff**® für eine hohe Griffsicherheit.

Zeitgewinn im Vergleich zum Hartlöten, **weniger** Beschaffungs- und Lagerkosten von Kniestücken, **sicherere Installationen** durch weniger Montagen.

Hochfeste, glasfaserverstärkte Kunststoffformen für einen idealen Halt des Rohrs in der Form. **Patentiertes System** zum schnelleren Erkennen der Messmarkierungen am Rohr.

Flansche und Gegenformen aus hochfestem, glasfaservertärktem **Kunststoff**. **Patentiertes System** zum leichteren Ineinanderbiegen. Biegeformen und -flansche können schnell und ohne Werkzeug gewechselt werden.

Abmessungen: 350 x 60 x 65 mm
Geliefert in der Kunststoffbox VIRABOX

Kapazität "	Geglühtes Kupferrohr: Ø 10 bis 22 mm, Ø 3/8“ bis 7/8" Mehrschichtrohr: Ø 14 bis 32 mm Edelstahlrohr: Ø 12 bis 15 mm Verzinktes Rohr: Ø 12 bis 15 mm Biegewinkel: bis 95°
Tipps	*Tipp: Bei mit dem Brenner geglühten Kupferrohren nur den gebogenen Teil glühen, um das Rohr im Bereich der Gegenformen nicht zu stark zu beanspruchen. Das Rohr nicht an den Gegenformen glühen: Gefahr von Verformungen.*

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Für	Zusammensetzung	kg
250300	-	Unbestücktes Gerät	3,370
250301	Kupfer	12 – 15 – 18 – 22 mm	4,880
250302	Kupfer	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 mm	5,140
250303	Kupfer	3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	5,070
250304	PEX / AL / PEX	16 – 18 – 20 – 26 – 32 mm	5,120
250305	Kupfer / PEX / AL	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145
250306	Kupfer / PEX / AL	12 – 15 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145