2502 : Werkbank-Handbiegemaschine für hartgewalztes Kupferrohr

Beschreibung

Dicke : 0,8 bis 1,5 mm. Biegeradius: 0 bis 180°.
Rote Universalbiegeformen:
Ø 8 bis 22 mm.
Graue Universalformen:
Ø 5/16 bis 7/8".
Dicke : 1 bis 1,5 mm. Biegeradius: 0 bis 180°.
Gelbe Standardformen:
Ø 10 bis 22 mm. Kurzer biegeradius.
Mit Schiene:
Für das perfekte Finish dank des Verschiebens der Gleitschiene während des Rohrvorschubs. Unverzichtbar für das Biegen von ummantelten Rohren.
Mit Walze:
Für schnelles Biegen und Arbeiten in der Senkrechten.
Geliefert mit montiertem Körper und Schnellvorschub-Hebel.
Befestigung: auf Spezialsockel (250203), in einem Parallelschraubstock, in einem Rohrschraubstock.

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Typ	Zusammensetzung	Ø	kg
250271	Mit Gleitstück	Universalformen	8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	18,600
250272	Mit Gleitstück	Universalformen	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	18,400
250275	Mit Gleitstück	Standardformen	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	12,500
250280	Mit Gleitstück	Universalformen	5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	15,030
250282	Mit Walze	Universalformen	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	16,550
250285	Mit Walze	Standardformen	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	15,000