1362 - 1363 - 1364 : Kompletter Kopf mit Kämmen

Produktvorteile :

Schmierung und Entfernen der Späne erleichtert durch große Öffnungen.
Kennzeichnung der Positionieren der Kämme immer gut lesbar.
Bohrung, die als Orientierungshilfe dient, um die Selbstzentrierung der Backe sicherzustellen.

Beschreibung

Köpfe mit Innenachtkant (oder Rillen) und Mitnahmeschulter zur Feststellung in der Aufnahme.
Eine Kappe, die das präzise Positionieren der Kämme gewährleistet und die Möglichkeit, diese zu wenden, bei Gewindeschneiden an Mauer, wobei die Ausreißgefahr beseitigt wird.
Arbeitserleichternde Zentrierführung mit langer Reichweite.

Kompatibel mit der manuellen Schneidbacke mit austauschbaren Köpfen Mini Phénix und Phénix III, je nach Leistung.

Bei Gewindeschneiden mit Mini Phénix Art.-Nr. 138020 /138021 nur Stahl-Köpfe BSPT bis Ø 1.1/4" benutzen.

Die Rohre müssen mit den Normen EN 10255 S und EN 10255 W (ehemals Norm NFA 49115 und NFA 49145 Serie mittel und stark) übereinstimmen; lediglich von Rohren der leichten Serie wird abgeraten.

* für die Benutzung mit dem IIB / Phenix III (Art.-Nr. 1375), die Ringzacke entfernen.

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Typ	Gewindetyp	Ø "	Ø mm	kg
136340	Stahl	BSPT Rechts	1/4	8/13	0,460
136341	Stahl	BSPT Rechts	3/8	12/17	0,445
136342	Stahl	BSPT Rechts	1/2	15/21	0,520

Art.-Nr.:	Typ	Gewindetyp	Ø "	Ø mm	kg
136343	Stahl	BSPT Rechts	3/4	20/27	0,570
136344	Stahl	BSPT Rechts	1	26/34	0,720
136345	Stahl	BSPT Rechts	1.1/4	33/42	0,720
136346	Stahl	BSPT Rechts	1.1/2*	40/49	2,000
136347	Stahl	BSPT Rechts	2*	50/60	2,150
136241	Stahl	BSPT Links	1/8	6/10	0,460
136242	Stahl	BSPT Links	1/4	8/13	0,460
136244	Stahl	BSPT Links	1/2	15/21	0,510
136246	Stahl	BSPT Links	1	26/34	0,720
136448	Stahl	BSPT Links	1.1/2*	40/49	1,980
136449	Stahl	BSPT Links	2*	50/60	2,150
136350	Stahl	NPT	1/4	8/13	0,450
136351	Stahl	NPT	3/8	12/17	0,430
136352	Stahl	NPT	1/2	15/21	0,520
136353	Stahl	NPT	3/4	20/27	0,570
136354	Stahl	NPT	1	26/34	0,720
136355	Steel	NPT	1.1/4	33/42	0,730
136356	Steel	NPT	1.1/2*	40/49	2,000
136357	Stahl	NPT	2*	50/60	2,160