1621 : Gewindeschneidemaschine 4"

Produktvorteile :

Automatisch öffnender Gewindekopf.
Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße.
Stoßfester Schaft mit langen Backen zum schnellen und sicheren Greifen des Rohrs.

Beschreibung

Maschine zum Herstellen von BSP-Gewinden Dichtheit im Gewinde nach NF E 03.004 gemäß ISO/7.
Die Rohre müssen mit den Normen EN 10255 S und EN 10255 W (ehemals Norm NFA 49115 und NFA 49145 Serie mittel und stark) übereinstimmen; lediglich von Rohren der leichten Serie wird abgeraten.
Ölpumpe mit Zahnrad und Selbstansaugung.
Erhöhtes Sieb, damit das Öl nicht durch Metallabrieb verschmutzt wird.
Verstellbarer Öldurchsatz.
Hochfester Kamm, erhältlich in HSS- und in Standardausführung.
Kämme mit Nut für schnelles, einfaches Auswechseln ohne Ausbauen des Kopfes.
3 Schnittgeschwindigkeiten für einen optimalen Schneid- bzw. Gewindeschneidvorgang entsprechend Durchmesser.
Sicherheitspedal zum Starten und Stoppen der Maschine.
Reibahle mit 3 Klingen für ein besseres Ergebnis.
Spezialfach zum Verstauen.
Speziell für schwere Baureihen entwickelte.

Mehr Informationen

Kapazität "	Stahl : BSPT, NPT Ø 1/4" - 4". BSPP Ø 1/2" - 2". Rostfreier Stahl: BSPT, NPT Ø 1/4"- 4".
Tipps	Zum Bearbeiten von verzinkten Stahlrohren und Rohren aus rostfreiem Stahl Spezialkämme und Schneidrollen benutzen.
Geliefert mit	- 1 automatischer Gewindekopf 1/2 bis 2" BSPT, - 1 automatischer Gewindekopf 2.1/2 bis 4" BSPT, - 1 Satz Kammstähle 1/2 - 3/4" BSPT Rechts, - 1 Satz Kammstähle 1 - 2" BSPT Rechts, - 1 Satz Kammstähle 2.1/2 - 4" BSPT Rechts, - 1 Stahlrohr-Schneidrolle, - 2 5 l-Kanister synthetisches Schneidöl (Art.-Nr. 110605), - 4 Füße, - 1 Sicherheitspedal.

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Motor	Leistung W	Zusammensetzung	Kammst	Drehung tpm	Abmessung mm	kg
162140	Einphasen-Asynchronmotor 230 V	1600	Ø": 1/2 - 3/4, 1 - 2, 2.1/2 - 4. Ø mm: 8/13 - 12/17, 26/34 - 50/60, 66/76 - 102/114	BSPT Rechts	36/20/11	1200 x 870 x 1200	142,200