2505 : Frigor für Profis

Produktvorteile :

Auf Exzenter montierter Fräser für eine einwandfreie Endbearbeitung und absolute Dichtheit.
"Ausrück"-System mit Endschalter für das "Glätten" des Bunds.
Minimaler Kraftaufwand dank des großen Griffs und der Vorschubspindel.

Beschreibung

Leistungsfähigkeit auf geglühtem und hartgewalztem Kupferrohr: konischer Bund bis 45°: Ø 3/16" bis 3/4"OD.

Präzisionsgerät für die Herstellung von Bünden auf Kupferrohren für Kälteanlagen. Geliefert in einer Kunststoffbox mit Einsatz und Bügel. Nur konischer Bund mit 45°.

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Rohraußendurchm. "	Für Bünde mit	kg
250580	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	45°	1,970