2620 : Handprüfpumpe

Produktvorteile :

Anti-Kalk Patent EA85: zur Vermeidung von Verstopfungen durch zu kalkhaltiges Wasser.
Einfach in der Anwendung: Pumpen, Testen und Entlüften mit einem einzigen Schalter.
Kompakt: extrem platzsparend.

Beschreibung

3 Pumpe Modelle, um Ihren Dichtheitsprüfung (zum Testen der Dichtheit von Wasserinstallationen: sanitäre Anlagen, Etagenheizung...).
Patentiertes Anti-Kalk System Virax EA85: Verhindert Verstopfungen der Kugel im Kolben durch kalkhaltiges Wasser oder andere Ablagerungen vor (nur Modelle mit 50 bar).
Behälter aus stoßfestem, leichtem Kunststoff (4,3 kg).
Präzises Ergebnis mit einem Druckmesser der Klasse 1.6. Leichtes Ablesen durch Skaleneinteilung in bar. Hochdruck-Hydraulikschlauch (1,5 m): Besonders praktisch.
Saugfilter aus Nylon, der Teilchen ab einem Durchmesser von mehr als 0,1 mm zurückhält: schützt die Mechanik der Pumpe und die Installation des Kunden vor dem Eindringen von Fremdkörpern.
Ergonomischer Soft Touch® Hebel für komfortables Arbeiten.
Leicht zu transportieren, dank des Sperrmechanismus des Hebels.
Zulässige Flüssigkeiten: Wasser, Glykol (muss nach der Benutzung abgespült werden), Öl (muss nach der Benutzung abgespült werden).

Artikelnummern

Art.-Nr.:	Bezeichnung	Druck bar	Anschlie "	Fassungsvermögen des Tanks L	kg
262035	Kompakte Prüfpumpe	50	1/2 - 3/8	5	3,650
262015	Großvolumigen Prüfpumpe	50	1/2 - 3/8	10	4,100
262005	Hochdruck Prüfpumpe	100	1/2 - 3/8	10	4,290