

# 5200: Lanza dardo para soplete piezo 5200 / 5205



## Descripción

**Llama localizada.**

**CONSEJO:** Se recomienda dar prioridad al gas propano ya que:

- Butano: a 0°C = no hay presión,
- Propano: a 0°C = se obtiene una presión de 4 bar sin dificultad.

## Referencias

| Ref:                                          | Tobera Ø<br>int mm | Caudal kg/h<br>a 3 bares | Energía<br>suministrada a 4<br>bares kJ/h | Para tubo Ø<br>mm soldadura<br>P o Ag | Para tubo Ø<br>mm soldadura<br>estaño | Tipo<br>de<br>gas | kg |
|-----------------------------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|----|
| No hay opciones disponibles de este artículo. |                    |                          |                                           |                                       |                                       |                   |    |

