

2503 : Curvatubi a balestra



I prodotti + :

Rapido e senza sforzo: rapporto forza / numero di azionamenti ottimale.

Potente: concepita per curvare l'inox fino a Ø 15 mm.

Robusta: grazie ai materiali ottimizzati di alta qualità.

Descrizione

Curvatura perfetta dei **tubi in rame ricotto** (in conformità con le raccomandazioni della **norma EN 1057**) fino a Ø 22 mm, dei **tubi multistrato** fino a Ø 32 mm, dei **tubi inox** (inox 304 - 304L - 316 - 316L, spessore 1 mm) ed **elettrozincati** fino a Ø 15 mm.



Ottimizzazione della forza da esercitare rispetto al **numero di azionamenti** dell'impugnatura mobile per una realizzazione **semplice e rapida** delle curvature.

Ideale per un utilizzo in cantiere o in laboratorio.

Per realizzare dei gomiti a 90°, curve di salto.

Leggera e maneggevole, soltanto 1,3 kg (solo macchinario) per un minore sforzo per l'utente.

Corpo in **alluminio di alta qualità**, impugnatura mobile in **acciaio forgiato trattato**.

Trasmissione meccanica semplice e robusta tramite braccio e cremagliera in **acciaio trattato ad alta resistenza**.

Utilizzo polivalente: con **1 mano** per una **curvatura rapida** sulla maggior parte dei diametri, a **2 mani** per **una maggiore potenza** sui materiali e i diametri più difficili.

Leva di sblocco per una rimozione rapida della forma di curvatura.

Impugnatura Soft Touch® antiscivolo per una presa corretta.

Risparmio di tempo rispetto alla brasatura, **abbattimento dei costi** di approvvigionamento e di stoccaggio dei gomiti, **messa in sicurezza degli impianti** grazie alla diminuzione degli assemblaggi.

Forme plastiche ad alta resistenza cariche di fibre di vetro che garantiscono un sostegno ideale del tubo nella forma. **Sistema brevettato** che consente di visualizzare più rapidamente i riferimenti di

misurazione sul tubo.

Flange e controforme plastiche ad alta resistenza cariche di fibra di vetro. **Sistema brevettato** per facilitare la curvatura gomito a gomito. Posizionamento e ritiro rapidi e senza utensili delle forme e delle flange di curvatura.

Dimensioni: 350 x 60 x 65 mm

Fornita in valigetta di plastica VIRABOX

Maggiori informazioni

Capacità	Tubo in rame ricotto: Ø da 10 a 22 mm, Ø da 3/8" a 7/8" Tubo multistrato: Ø da 14 a 32 mm Tubo inox: Ø 12 a 15 mm Tubo elettrozincato: Ø 12 a 15 mm Angolo di curvatura: fino a 95°
Consiglio	Per tubi in rame ricotto da lavorare al cannello, ricuocere solamente la parte da curvare per non indebolire il tubo a livello delle controforme. Non ricuocere il tubo nel punto delle controforme, poiché rischia di deformarsi.

Riferimenti

Rif.:	Per tubo	Composiz.	kg
250300	-	Macchina nuda	3,370
250301	Rame	12 - 15 - 18 - 22 mm	4,880
250302	Rame	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm	5,140
250303	Rame	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	5,070
250304	Multistrato	16 - 18 - 20 - 26 - 32 mm	5,120
250305	Rame / Multistrato	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	6,145
250306	Rame / Multistrato	12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 26 - 32 mm	6,145

