1621 : Macchina per filettatura 4”

I prodotti + :

Testa per filettare ad apertura automatica.
Regolazione rapida e semplice della dimensione della filettatura.
Mandrino a innesto e morse lunghe per un serraggio rapido e una presa solida del tubo in completa sicurezza.

Descrizione

Macchina destinata alla realizzazione di filettatura “gas” con tenuta stagna nella retina secondo NFE 03.004 conforme a ISO/7.
I tubi devono essere conformi alle norme EN 10255 S ed EN 10255 W (precedente norma NFA 49115 e NFA 49145 serie media e forte); solo i tubi della serie leggera non sono raccomandati.

Pompa dell'olio a ingranaggio con autoinnesco. Flusso dell'olio regolabile.
Cambio rapido delle morse.
Pettini ad alta resistenza disponibili in HSS e standard.
Pettini dotati di una scanalatura per un cambio rapido e semplice senza smontare la testa.
3 velocità per un taglio e una filettatura ottimale con tutti i diametri.

Pedale di sicurezza per avviare e arrestare la macchina quando lo si desidera.
Alesatore a 3 lame per un risultato pulito e preciso.

Concepita specialmente per le grandi serie, con comprovata resistenza.

Maggiori informazioni

Capacitá	Acciao: BSPT, NPT Ø 1/4" - 4". BSPP Ø 1/2" - 2". Inox : BSPT, NPT Ø 1/4" - 4".
Consiglio	Per lavorare tubi in acciaio galvanizzato e inox, utilizzare i pettini e le rotelle specifici.
Fornita con	- 1 testa di filettatura automatica da 1/2 a 2" BSPT, - 1 testa di filettatura automatica da 2.1/2 a 4" BSPT, - 1 serie di pettini 1/2" – 3/4" BSPT Destro, - 1 serie di pettini 1" – 2" BSPT Destro, - 1 serie di pettini 2.1/2" - 4" BSPT Destro, - 1 rotella tagliatubo per tubi in acciaio, - 4 piedi, - 1 pedale di sicurezza .

Riferimenti

Rif.:	Motorizzazione	Potenza W	Composiz.	Pettini	Rotazione g/mn	Dimensioni mm	kg
162140	Motore asincrono monofase 230 V	1600	Ø ": 1/2 - 3/4, 1 - 2, 2.1/2 - 4. Ø mm: 8/13 - 12/17, 26/34 - 50/60, 66/76 - 102/114	BSPT Destro	36/20/11	1200 x 870 x 1200	142,200