2504 : Matrice

Descrizione

Gli alesaggi di questa matrice sono smussati a 90° su una faccia per formare le flangiature coniche con la sagomatrice e ad angolo spezzato sull'altra faccia, per ottenere le flangiature piatte con i mandrini e dopo la preformatura con la sagomatrice conica.

Riferimenti

Rif.:	kg	Ø est. tubo mm
250411	0,480	6 - 8 - 10 - 12 - 14
250412	1,180	10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22
250413	1,175	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22