

Filetfix® III (resina anaerobica)

Prodotto di tenuta per raccordi filettati a contatto con gas di petrolio liquefatti, con acqua fredda, con acqua calda, con aria e prodotto petroliferi.

- **Conforme alle Liste Positive (CLP) per la messa in contatto con l'acqua destinata al consumo umano.**
- **Conforme al capitolato d'oneri Gaz de France.**
- **Conforme alla normativa europea EN 751-1 Classe H / Approvazione DVGW* (materiali ermetici per raccordi filettati a contatto con gas e acqua calda).**
- **Approvazione acqua potabile WRAS.**

* esclusa installazione che risponde alla normativa TRGI 86/96

Descrizione

Virax Filetfix® III è una resina anaerobica che polimerizza rapidamente, sviluppata per realizzare la tenuta di raccordi che trasportano liquidi o gas. È conforme al capitolato d'oneri CERUG – MC2-AL/AP/N°5758 di Gaz de France per le filettature conformi alla normativa ISO 7-1 (conica/cilindrica e conica/conica). Il suo tempo di manipolazione vi permetterà di riallineare i pezzi da assemblare e vi darà una tenuta alla pressione istantanea, permettendovi di sostituirlo in maniera vantaggiosa ad altri mezzi di tenuta. Potrete smontare facilmente questi assemblaggi con degli utensili classici.

Conservazione

Questo prodotto deve essere utilizzato prima della data limite riportata sul flacone. La durata di vita è subordinata alla conservazione del prodotto a una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C nel suo imballaggio d'origine; condizioni di conservazione non conformi accorciano la durata di vita del prodotto.

Igiene e sicurezza

Prima di utilizzarla per la prima volta, vi raccomandiamo di consultare la Scheda dei Dati di Sicurezza sul sito www.virax.com.

Istruzioni per l'uso

La Filetfix® III deve essere utilizzata su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Per questo motivo vi consigliamo l'utilizzo di un solvente asciutto come l'acetone.

Il prodotto può essere applicato direttamente con l'aiuto del flacone sulla filettatura da raccordare.

Le parti da assemblare devono essere strette con l'aiuto di un utensile, con la coppia che risponde alle regole dell'arte.

Attenzione: Non apportare nuove sollecitazioni sui raccordi già realizzati.

ATTENZIONE:

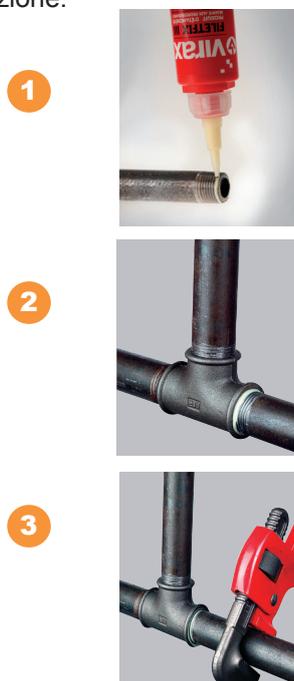
NON MANIPOLARE DOPO LA POLIMERIZZAZIONE.

LA FILETFIX® III NON PUÒ IN NESSUN CASO SOSTITUIRE I DIFETTI DEL RACCORDO FILETTATO.

NON UTILIZZARE LE RESINE ANAEROBICHE PER ASSEMBLAGGI CHE ENTRANO IN CONTATTO CON OSSIGENO PURO O CON VAPORE.

PER COLLEGAMENTI IN OTTONE SU CIRCUITO D'ACQUA CALDA, EFFETTUARE DEI TEST PREVENTIVI.

NB: Il rame e le leghe di rame consentono una polimerizzazione più rapida. Le superfici ossidate o passivate e lo zinco consentono una polimerizzazione più lenta. Un gioco importante rallenterà o impedirà la polimerizzazione.



Esempi di utilizzo per una messa in servizio:

- Su un impianto con tubi Acciaio / Acciaio Ø 1", a temperatura ambiente (20°C) e con una pressione di 7 bar, la messa in servizio può avvenire dopo 2 ore.
- Attenzione, a partire da Ø 2" è necessario applicare la Filetfix® III sulla parte maschio e sulla parte femmina.

**Temperatura minima / massima di utilizzo (dopo polimerizzazione):
da - 55°C a +150°C (variabile a seconda dei materiali, vedere tabella riportata qui sotto)**

Dati validi per una messa in opera standard:

Natura giunzione Maschio / Femmina	T	Acqua			Gas, Idrocarburi..	
		Ø ₁ ≤ 1"	1" < Ø ₂ ≤ 2"	2 < Ø ₃ ≤ 4"	Ø ₁ < 2"	Ø ₂ ≥ 2"
Acciaio / Acciaio	5'	130°C	130°C	100°C	70°C	Consultateci
Lega di rame / Lega di rame	3'	130°C	70°C	Consultateci	70°C	Consultateci
Lega di rame / Acciaio o assemblaggio di metalli diversi	3'	100°C	70°C	Consultateci	70°C	Consultateci
Inox / Inox	10'	130°C	70°C	Consultateci	70°C	Consultateci
Acciaio / Rame	3'	130°C	70°C	Consultateci	70°C	Consultateci

T = tempi di riposizionamento

NB: In caso di metallo rivestito, il tempo di riposizionamento è di 5 minuti.

La polimerizzazione si verifica a partire da 5°C.

Polimerizzazione completa dopo 24 ore.

Attenzione

Il tempo di polimerizzazione raddoppia ogni volta che la temperatura di messa in opera si abbassa di 8°C.

Al di fuori di queste condizioni standard di messa in opera, il tempo di polimerizzazione può variare. Consultateci.

La Filetfix® III non può sostituirsi in nessun caso a difetti del raccordo filettato.

Non utilizzarla su raccordi in plastica.

La Filetfix® III può entrare in contatto con miscele acqua-glicole, ma non nel quadro di un utilizzo solare, né di un impianto in cui la natura della giunzione è tra due materiali diversi e dove temperature troppo alte comportano una diversa dilatazione.

Il gioco massimo deve risultare inferiore a 0,3 mm.

Le informazioni e le raccomandazioni qui riportate si basano sulla nostra esperienza e le crediamo esatte. Tuttavia, non possiamo dare nessuna garanzia, né accettare nessuna responsabilità per quanto riguarda la loro esattezza e nessuna dichiarazione qui riportata non deve essere presa come dichiarazione di responsabilità o di garanzia. Per ogni caso, prima dell'uso di qualsiasi prodotto, raccomandiamo vivamente agli acquirenti di effettuare dei test per determinare, a loro piacere, che i prodotti rispondano ai loro bisogni particolari alle condizioni pertinenti e alle loro operazioni. Filetfix, Virax e il logo Virax sono marchi depositati.

Data di revisione: 12/2018

VIRAX

39 quai de Marne - CS 40197
51206 Epemay Cedex - Francia
www.virax.com

Servizio Clienti Francia:

Tel +33 (0)3 26 59 56 78
Fax +33 (0)3 26 59 56 20
client.fr@virax.com

International Customer Service

Tel. +33 (0)3 26 59 56 97
Fax +33 (0)3 26 59 56 70
export@virax.com