

Filetfix® III (żywica anaerobowa)

Uszczelniacz do złączy gwintowanych w instalacjach gazu płynnego, zimnej i ciepłej wody, powietrza i produktów ropopochodnych.

- Zgodny z wykazami substancji i mieszanin (CLP), które mogą wchodzić w kontakt z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi.
- Zgodny ze specyfikacją Gaz de France.
- Zgodny z normą europejską EN 751-1 klasa H / certyfikat DVGW* (uszczelniacze do złączy gwintowanych w instalacjach ciepłej i zimnej wody).
- Certyfikat dla wody pitnej WRAS.

* poza instalacjami odpowiadającymi normie TRGI 86/96

Opis

Virax Filetfix® III to szybko polimeryzująca żywica anaerobowa przeznaczona do uszczelniania złączy w instalacjach płynnych i gazowych. Jest zgodna ze specyfikacją CERUG – MC2-AL/AP/Nr 5758 Gaz de France dla gwintów spełniających normę ISO 7-1 (stożek/cylinder i stożek/stożek). Jej czas wiązania pozwala na ustawienie elementów łącznych i zapewnia wytrzymałość na ciśnienie chwilowe, co pozwala zastąpić inne środki uszczelniające. Elementy łączne można łatwo demontować przy pomocy zwykłych narzędzi.

Składowanie

Produkt należy zużyć przed upływem terminu podanego na flakonie. Trwałość jest uzależniona od przechowywania produktu w temperaturze 5–25°C, w oryginalnym opakowaniu. Niewłaściwe warunki przechowywania skracają trwałość produktu.

Bezpieczeństwo i higiena

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z Kartą charakterystyki dostępną na stronie www.virax.com.

Instrukcja obsługi

Filetfix® III powinien być stosowany na czystych, suchych i odtłuszczonych powierzchniach. W tym celu zaleca się stosowanie suchego rozpuszczalnika typu aceton.

Produkt ten może być nakładany na łączony gwint bezpośrednio z flakonu.

Elementy łączne powinny być dokręcane za pomocą odpowiedniego narzędzia, z momentem zgodnym z zasadami sztuki.

Uwaga: Nie należy wywierać nowych naprężeń na już wykonanych połączeniach.

UWAGA:

NIE NALEŻY ZMIENIAĆ POŁOŻENIA ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH PO POLIMERYZACJI.

FILETFIX® III NIE MOŻE BYĆ W ŻADNYM WYPADKU STOSOWANY DO NAPRAWIANIA WAD ZŁĄCZY GWINTOWANYCH.

NIE STOSOWAĆ ŻYWICY ANAEROBOWEJ W OBWODACH, W KTÓRYCH DOCHODZI DO KONTAKTU Z CZYSTYM TLENEM LUB PARĄ.

W PRZYPADKU ZŁĄCZY MOSIĘŻNYCH W OBIEGU CIEPŁEJ WODY WYKONAĆ WCZEŚNIEJSZE PRÓBY.

NB: Miedź i stopy miedzi powodują przyspieszoną polimeryzację. Powierzchnie utleniane lub pasywowane, jak również cynk powodują wolniejszą polimeryzację. Duży luz spowolni lub uniemożliwi polimeryzację.

1



2



3



Przykłady zastosowania i rozpoczęcia użytkowania:

- W instalacji z przewodem stal/stal o \varnothing 1", w temperaturze pokojowej (20°C) i pod ciśnieniem 7 bar rozpoczęcie użytkowania może nastąpić po upływie 2 godzin od aplikacji.
- Uwaga! Od \varnothing 2" należy nakładać Filetfix® III na złącza męskie i żeńskie.

Minimalna i maksymalna temperatura użytkowania (po polimeryzacji):

– od -55°C do +150°C (w zależności od materiału, patrz tabela poniżej)

Dane obowiązujące dla standardowych zastosowań:

Typ złącza męskie / żeńskie	T	Woda			Gaz, węglowodory	
		$\varnothing_1 \leq 1''$	$1'' < \varnothing_2 \leq 2''$	$2 < \varnothing_3 \leq 4''$	$\varnothing_1 < 2''$	$\varnothing_2 \geq 2''$
stal / stal	5'	130°C	130°C	100°C	70°C	Skontaktuj się z nami
stop miedzi / stop miedzi	3'	130°C	70°C	Skontaktuj się z nami	70°C	Skontaktuj się z nami
stop miedzi / stal lub łączenie elementów z różnych metali	3'	100°C	70°C	Skontaktuj się z nami	70°C	Skontaktuj się z nami
stal nierdzewna / stal nierdzewna	10'	130°C	70°C	Skontaktuj się z nami	70°C	Skontaktuj się z nami
stal / miedź	3'	130°C	70°C	Skontaktuj się z nami	70°C	Skontaktuj się z nami

T = czas na regulację elementów

NB: W przypadku metalu powlekanego czas na regulację wynosi 5 minut.

Polimeryzacja następuje dopiero od temperatury 5°C.

Pełna polimeryzacja po 24 godzinach.

Uwaga

Czas polimeryzacji wydłuża się dwukrotnie każdorazowo po obniżeniu temperatury pracy o 8°C.

Poza tymi standardowymi warunkami pracy czas polimeryzacji może się zmieniać. Skontaktuj się z nami.

Filetfix® III nie może być stosowany do naprawiania wad złącza gwintowanego.

Nie stosować do złączy z tworzyw sztucznych.

Filetfix® III może wchodzić w kontakt z mieszaniną wody i glikolu, z wyjątkiem systemów solarnych i instalacji, w których złącze wykonano z dwóch różnych materiałów i gdzie zbyt wysokie temperatury powodowałyby ich nierównomierną rozszerzalność.

Maksymalny dopuszczalny luz wynosi poniżej 0,3 mm.

Informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na naszych doświadczeniach i traktujemy je jako dokładne. Mimo to nie możemy udzielić żadnej gwarancji ani ponosić odpowiedzialności za dokładność tych danych. Żadna z deklaracji zawartych w dokumencie nie może być traktowana jako zobowiązanie dotyczące odpowiedzialności czy gwarancji. W każdym przypadku zalecane jest, aby przed użyciem produktu nabywcy przeprowadzili własne próby w celu określenia, czy produkt odpowiada ich indywidualnym potrzebom w warunkach właściwych dla ich działalności. Filetfix, Virax i logo Virax są zarejestrowanymi znakami towarowymi.

Data aktualizacji: 12/2018

VIRAX

39 quai de Marne – CS 40197
51206 Epemay Cedex – France
www.virax.com

Obsługa klienta we Francji

Tel.: +33 0326595678
Faks: +33 0326595620
client.fr@virax.com

International Customer Service

Tel.: +33 0326595697
Faks: +33 0326595670
export@virax.com