

### SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

#### 1.1. Identificador do produto

Forma do produto : Mistura  
Designação comercial : RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.  
Código do produto : 528400  
Grupo de produtos : Produto comercial

#### 1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

##### 1.2.1. Utilizações identificadas relevantes

Destinado ao público em geral  
Categoria de uso principal : Utilização industrial, Utilização profissional, Utilização pelo consumidor  
Utilização da substância ou mistura : Pasta de fluxo para brasagem de tubos de GÁS  
Utilização da substância ou mistura : Produtos de soldadura e de brasagem fraca, produtos fundentes  
Função ou categoria de utilização : Agentes de soldadura e brasagem

##### 1.2.2. Utilizações desaconselhadas

Restrições de utilização : Evitar o alumínio

#### 1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

VIRAX SAS  
39, quai Marne - CS 40197  
FR- 51206 EPERNAY Cedex  
T +33 (0)3 26 59 56 56 - F +33 (0)3 26 59 56 60  
[hse@virax.com](mailto:hse@virax.com)

#### 1.4. Número de telefone de emergência

País	Organização/Empresa	Direcção	Número de emergência	Comentário
Portugal	Centro de Informação Antivenenos Instituto Nacional de Emergência Médica	Rua Almirante Barroso, 36 1000-013 Lisboa	+351 800 250 250	

### SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

#### 2.1. Classificação da substância ou mistura

Classificação de acordo com o regulamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]

Corrosão/irritação cutânea, categoria 1, subcategoria 1A H314

Lesões oculares graves/irritação ocular, categoria 1 H318

Texto completo das advertências H e EUH: ver secção 16

**Efeitos adversos decorrentes das propriedades físico-químicas assim como os efeitos adversos para a saúde humana e para o ambiente**

Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves. Provoca lesões oculares graves. Pode provocar efeitos nocivos duradouros nos organismos aquáticos.

#### 2.2. Elementos do rótulo

Rotulagem de acordo com o Regulamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]

Pictogramas de perigo (CRE) :



GHS05

Palavra-sinal (CLP) :

Perigo

Contém :

hidróxido de potássio; potassa cáustica

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Advertências de perigo (CLP)	: H314 - Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves.
Recomendações de prudência (CLP)	: P102 - Manter fora do alcance das crianças. P260 - Não respirar as névoas, fumos, poeiras, vapores. P264 - Lavar mãos, antebraços e cara cuidadosamente após manuseamento. P280 - Usar luvas de protecção, vestuário de protecção, protecção ocular, protecção facial. P301+P330+P331 - EM CASO DE INGESTÃO: Enxaguar a boca. NÃO provocar o vômito. P303+P361+P353 - SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE (ou o cabelo): Retirar imediatamente toda a roupa contaminada. Enxaguar a pele com água ou tomar um duche. P304+P340 - EM CASO DE INALAÇÃO: retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. P305+P351+P338 - SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar. P310 - Contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS, um médico. P363 - Lavar a roupa contaminada antes de a voltar a usar. P405 - Armazenar em local fechado à chave. P501 - Eliminar o conteúdo e recipiente em local autorizado para a recolha de resíduos perigosos ou especiais, em conformidade com os regulamentos locais, regionais, nacionais e/ou internacionais.
Fecho de segurança para as crianças	: Aplicável
Indicação de perigo detetáveis ao tato	: Aplicável

### 2.3. Outros perigos

Outros perigos que não resultam numa classificação : Exposição por inalação. A inalação de fumos pode causar febre de fumos metálicos.

PBT: ainda não avaliado

mPmB: ainda não avaliado

Não contém substâncias PBT/vPvB  $\geq 0,1\%$  avaliado de acordo com o Anexo XIII do REACH

A mistura não contém substâncias incluídas na lista elaborada nos termos do artigo 59.º, n.º 1, do REACH, por terem propriedades desreguladoras do sistema endócrino, ou substâncias que estão identificadas como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino numa concentração igual ou superior a 0,1 %, em conformidade com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão

## SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

### 3.1. Substâncias

Não aplicável

### 3.2. Misturas

Denominação	Identificador do produto	%	Classificação de acordo com o regulamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]
Tetrafluoroborato de potássio	N.º CAS: 14075-53-7 N.º CE: 237-928-2 N.º REACH: 01-2119968922-24	> 40 – < 60	Não classificado
hidróxido de potássio; potassa cáustica	N.º CAS: 1310-58-3 N.º CE: 215-181-3 Número de índice CE: 019-002-00-8 N.º REACH: 01-2119487136-33	> 5 – < 25	Met. Corr. 1, H290 Acute Tox. 4 (Oral), H302 (ATE=333 mg/kg de massa corporal) Skin Corr. 1A, H314

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Limites de concentração específicos:		
Denominação	Identificador do produto	Limites de concentração específicos
hidróxido de potássio; potassa cáustica	N.º CAS: 1310-58-3 N.º CE: 215-181-3 Número de índice CE: 019-002-00-8 N.º REACH: 01-2119487136-33	( 0,5 ≤ C < 2) Eye Irrit. 2, H319 ( 0,5 ≤ C < 2) Skin Irrit. 2, H315 ( 2 ≤ C < 5) Skin Corr. 1B, H314 ( 5 ≤ C ≤ 100) Skin Corr. 1A, H314

Texto completo das advertências H e EUH: ver secção 16

## SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

### 4.1. Descrição das medidas de emergência

- Primeiros socorros em geral : Nunca administrar nada pela boca a uma pessoa inconsciente. Em caso de indisposição, consultar o médico (mostrar-lhe o rótulo, se possível). Trabalhar no exterior ou num local bem ventilado. Chamar imediatamente um médico.
- Primeiros socorros em caso de inalação : Retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. Permitir que a pessoa afetada respire ar fresco. Colocar a vítima em repouso. Colocar sob observação médica.
- Primeiros socorros em caso de contacto com a pele : Retirar as roupas afetadas e lavar toda a área de pele exposta com um sabão suave e água e, em seguida, enxaguar com água quente. Consulte imediatamente um médico. Enxaguar imediatamente com muita água a roupa e a pele contaminadas antes de se despir. Retirar imediatamente toda a roupa contaminada. Chamar imediatamente um médico. Lavar a pele com muita água.
- Primeiros socorros em caso de contacto com os olhos : Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Consultar um oftalmologista. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar. Chamar imediatamente um médico.
- Primeiros socorros em caso de ingestão : NÃO provocar o vômito. Em caso de ingestão, consultar imediatamente o médico e mostrar-lhe a embalagem ou o rótulo. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS/médico. Enxaguar a boca. Não induzir o vômito. Chamar imediatamente um médico.

### 4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

- Sintomas/efeitos em caso de inalação : Pode provocar irritação das vias respiratórias.
- Sintomas/efeitos em caso de contacto com a pele : Queimaduras.
- Sintomas/efeitos em caso de contacto com os olhos : Lesões oculares graves.
- Sintomas/efeitos em caso de ingestão : Queimaduras.

### 4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Tratamento sintomático.

## SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

### 5.1. Meios de extinção

- Meios de extinção adequados : Espuma. Pó seco. Dióxido de carbono. Água pulverizada. Areia.

### 5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

- Perigo de incêndio : Não combustível.
- Produtos de decomposição perigosos em caso de incêndio : Formação de gases/vapores perigosos em caso de decomposição (ver secção 10). Ácido fluorídrico. Marcação da zona de perigo com sinalização adequada. Intervenção limitada ao pessoal qualificado dotado de equipamento de proteção adequado.

### 5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

- Medidas preventivas contra incêndios : se exposto à água (humidade). Ter em atenção à formação de ácido fluorídrico.
- Instruções de luta contra incêndios : Arrefecer os contentores expostos por pulverização ou com água nebulizada. Seja prudente ao combater qualquer incêndio de produtos químicos. Evitar que as águas usadas para apagar o incêndio contaminem o ambiente.

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Proteção durante o combate a incêndios	: Não entrar na área em chamas sem equipamento protetor adequado, incluindo proteção respiratória. Não intervir no combate ao fogo sem um equipamento de proteção adequado. Máscara respiratória autónoma isolante. Proteção completa do corpo.
Outras informações	: Proteção individual suplementar: roupa de proteção completa, incluindo um aparelho de respiração autónomo.

### SECÇÃO 6: Medidas em caso de fuga acidental

#### 6.1. Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

Medidas gerais	: Recolher o líquido derramado em recipientes herméticos. Não efetuar a descarga no sistema de esgotos ou no ambiente.
----------------	--

##### 6.1.1. Para o pessoal não envolvido na resposta à emergência

Procedimentos de emergência	: Ventilar a zona do derrame. Evacuar o pessoal supérfluo. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar as fumos, névoas, poeiras, vapores.
-----------------------------	--

##### 6.1.2. Para o pessoal responsável pela resposta à emergência

Equipamento de proteção	: Não intervir no combate ao fogo sem um equipamento de proteção adequado. Dotar as equipas de limpeza de proteção adequada. Máscara respiratória autónoma isolante. Para mais informações, consultar a secção 8: «Controlos da exposição/proteção individual».
Procedimentos de emergência	: Ventilar a área.

#### 6.2. Precauções a nível ambiental

Evitar a entrada nos esgotos e nas águas potáveis. Avisar as autoridades se o líquido penetrar no sistema de esgotos ou em águas públicas. Evitar a libertação para o ambiente.

#### 6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Métodos de limpeza	: Os sais de potássio contidos nos fluxos são dissolvidos a 99,99% por lavagem numa solução alcalina muito quente utilizada em banhos (regularmente drenada). Diluir bem com água. Recolher os líquidos com um material absorvente. Eliminar o material contaminado como resíduo (ver capítulo 13). Em terra, varrer ou depositar em contentores adequados para o efeito. Armazenar afastado de outros materiais.
Outras informações	: Eliminar os materiais ou resíduos sólidos numa instalação autorizada.

#### 6.4. Remissão para outras secções

Controlos da exposição e proteção pessoal. Ter como referência as medidas de proteção incluídas nas secções 7 e 8. Para mais informações, consultar a secção 13.

### SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

#### 7.1. Precauções para um manuseamento seguro

Precauções para um manuseamento seguro	: Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. É necessária uma boa ventilação na área de processamento para se evitar a formação de vapores. Não respirar os vapores. Prever uma ventilação/aspiração adequada nos lugares de formação dos vapores. Devem estar disponíveis dispositivos de emergência para lavagem dos olhos e chuveiros de segurança nas imediações dos locais em que exista risco de exposição. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto. Nunca misturar com outros produtos. Depois da utilização do produto, lavar todo o vestuário de proteção. Conservar sempre a preparação em recipientes de material idêntico ao de origem. Os recipientes continuam a ser perigosos quando estão vazios. Continuar a respeitar todas as normas de segurança. Não usar lentes de contacto. Manter afastado de bases (fortes), e com os oxidantes (fortes). Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar as névoas, fumos, poeiras, vapores. Usar equipamento de proteção individual.
Medidas de higiene	: Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto. Lavar mãos cuidadosamente após manuseamento. Lavar a roupa contaminada antes de voltar a usar. Lavar as mãos depois de manusear o produto.

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

### 7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Medidas técnicas	: Assegurar a ventilação por exaustão local ou a ventilação geral da sala. Cumprir os regulamentos aplicáveis.
Condições de armazenamento	: Conservar o recipiente fechado quando não estiver a ser utilizado. Guardar fechado à chave e fora do alcance das crianças. Conservar unicamente no recipiente de origem. Manter ao abrigo de chamas abertas, superfícies quentes e fontes de ignição. O piso do depósito deve ser impermeável e concebido para formar uma bacia de retenção. Manter fora de qualquer zona de habitação. Manter afastado de alimentos e bebidas, incluindo os dos animais. Guardar em local limpo, fresco e resistente ao fogo. Armazenar hermeticamente fechado em lugar seco, fresco e bem ventilado. Armazenar em local fechado à chave. Armazenar em local bem ventilado. Conservar em ambiente fresco.
Produtos incompatíveis	: Bases fortes. Oxidantes fortes.
Materiais incompatíveis	: Fontes de ignição. Luz solar direta. Fontes de calor. Mistura alcalina.
Período máximo de armazenamento	: < 24 meses
Temperatura de armazenamento	: 15 – 35 °C
Local de armazenamento	: Instalar uma cuba de retenção. Armazenar em local bem ventilado. Conservar afastado de fontes de calor.
Regras especiais para as embalagens	: Conservar unicamente no recipiente de origem. Armazenar em recipiente fechado.
Materiais de embalagem	: Polietileno.

### 7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Consultar a rubrica 1.

## SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual

### 8.1. Parâmetros de controlo

#### 8.1.1 Valores-limite de exposição profissional e biológicos nacionais

<b>hidróxido de potássio; potassa cáustica (1310-58-3)</b>	
<b>Portugal - Limites de exposição profissional</b>	
Nome local	Hidróxido de potássio
OEL C	2 mg/m <sup>3</sup>
OEL C [ppm]	2 ppm
Referência regulamentar	Norma Portuguesa NP 1796:2014

#### 8.1.2. Processos de monitorização recomendados

Não existem informações adicionais disponíveis

#### 8.1.3. Formação de contaminantes atmosféricos

Não existem informações adicionais disponíveis

#### 8.1.4. DNEL e PNEC

Não existem informações adicionais disponíveis

#### 8.1.5. Sistemas de controlo baseados na gama de exposição

Não existem informações adicionais disponíveis

### 8.2. Controlo da exposição

#### 8.2.1. Controlos técnicos adequados

##### Controlos técnicos adequados:

Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho. Assegurar a ventilação por exaustão local ou a ventilação geral da sala. As medidas de precaução habituais devem ser seguidas no manuseamento de produtos químicos.

#### 8.2.2. Equipamentos de proteção individual

##### Equipamento de proteção individual:

Evitar toda a exposição inútil.

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

### Símbolo(s) do equipamento de proteção individual:



#### 8.2.2.1. Proteção ocular e facial

##### Proteção ocular:

Usar óculos de proteção com filtros apropriados quando a utilização for corte/soldadura. Não usar lentes de contacto. Máscara de soldadura. Óculos de segurança com proteções laterais

#### 8.2.2.2. Proteção da pele

##### Proteção do corpo e da pele:

Usar vestuário de proteção adequado

##### Proteção das mãos:

O tempo de penetração deve ser confirmado junto do fabricante das luvas. A escolha das luvas adequadas depende não só do material como também de outras características de qualidade e diverge consoante o fabricante. Luvas resistentes a produtos químicos (em conformidade com a Norma NF EN 374 ou equivalente). Luvas de borracha butílica. Luvas VITON. luvas de borracha nitrílica

Proteção das mãos					
Tipo	Material	Permeabilidade	Espessura (mm)	Permeação	Norma
Luvas de proteção	Viton® II, Borracha butílica	6 (> 480 minutos)	0.70 mm		EN ISO 374
Luvas de proteção	Borracha nitrílica (NBR)	2 (> 30 minutos)	0.20 mm		EN ISO 374

##### Outra proteção da pele

##### Materiais para vestuário de proteção:

Usar vestuário de proteção adequado

#### 8.2.2.3. Proteção respiratória

##### Proteção respiratória:

Usar uma máscara apropriada. Em caso de ventilação insuficiente, usar equipamento de respiração adequado. Não respirar os gases, fumos, vapores ou aerossóis. Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho. Utilizar um exaustor para fumos/vapores

#### 8.2.2.4. Perigos térmicos

Não existem informações adicionais disponíveis

#### 8.2.3. Controlo da exposição ambiental

##### Controlo da exposição ambiental:

Evitar a libertação para o ambiente.

##### Outras informações:

Manter afastado de alimentos e bebidas, incluindo os dos animais. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Evitar a inalação dos vapores. Não comer, beber ou fumar durante a utilização. Lavar as mãos depois de manusear o produto.

## SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

### 9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Estado físico	: Sólido
Cor	: branco.
Aspeto	: Pastoso.
Odor	: característica.
Limiar olfativo	: Não disponível
Ponto de fusão	: 185 – 550 °C (valores dos constituintes da preparação)
Ponto de congelação	: Não aplicável
Ponto de ebulição	: 450 – 600 °C
Inflamabilidade.	: Este produto não se inflama facilmente Não inflamável.

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Propriedades explosivas	: O produto não é explosivo.
Limites de explosão	: Não aplicável
Limite de explosão inferior	: Não aplicável
Limite superior de explosão	: Não aplicável
Ponto de inflamação	: Não aplicável
Temperatura de combustão espontânea	: Não aplicável
Temperatura de decomposição	: Não disponível
pH	: Não disponível
solução de pH	: Não disponível
Viscosidade, cinemática	: Não aplicável
Solubilidade	: Material parcialmente solúvel em água. Insolúvel em dissolventes orgânicos. Solvente orgânico: Insolúvel
Coefficiente de partição n-octanol/água (Log K <sub>ow</sub> )	: Não disponível
Pressão de vapor	: 23 hPa a 20 °C
Pressão de vapor a 50 °C	: Não disponível
Densidade	: 0,8 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> a 20 °C
Densidade relativa	: Não aplicável
Densidade relativa de vapor a 20 °C	: Não aplicável
Tamanho das partículas	: Não disponível
Distribuição do tamanho das partículas	: Não disponível
Forma das partículas	: Não disponível
Taxa de proporção das partículas	: Não disponível
Estado da agregação das partículas	: Não disponível
Estado da aglomeração das partículas	: Não disponível
Área de superfície específica das partículas	: Não disponível
Pulverulência das partículas	: Não disponível

## 9.2. Outras informações

### 9.2.1. Informações relativas às classes de perigo físico

Não existem informações adicionais disponíveis

### 9.2.2. Outras características de segurança

Não existem informações adicionais disponíveis

## SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

### 10.1. Reatividade

Pode libertar fumos perigosos. Produtos de decomposição perigosos.

### 10.2. Estabilidade química

Não estabelecido.

### 10.3. Possibilidade de reações perigosas

Não estabelecido.

### 10.4. Condições a evitar

Não respirar os fumos de incêndio ou os vapores de decomposição. Calor. Luz solar direta. Temperaturas extremamente elevadas ou extremamente baixas.

### 10.5. Materiais incompatíveis

Agente comburentes. Bases fortes. óxidos metálicos.

### 10.6. Produtos de decomposição perigosos

fumos. hidróxido de potássio, potassa cáustica. Ácido fluorídrico.

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

### SECÇÃO 11: Informação toxicológica

#### 11.1. Informações sobre as classes de perigo, tal como definidas no Regulamento (CE) n.º 1272/2008

Toxicidade aguda (via oral)	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Toxicidade aguda (via cutânea)	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Toxicidade aguda (inalação)	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)

<b>Tetrafluoroborato de potássio (14075-53-7)</b>	
DL50 oral rato	> 2000 mg/kg de massa corporal (método OCDE 401)
CL50 Inalação - Ratazana (Poeira/névoa)	> 5300 mg/l/4h (método OCDE 436)
<b>hidróxido de potássio; potassa cáustica (1310-58-3)</b>	
DL50 oral rato	333 mg/kg de massa corporal

Corrosão/irritação cutânea	: Provoca queimaduras graves na pele.
Lesões oculares graves/irritação ocular	: Provoca lesões oculares graves.
Sensibilização respiratória ou cutânea	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Mutagenicidade em células germinativas	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Carcinogenicidade	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Toxicidade reprodutiva	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição única	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição repetida	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Perigo de aspiração	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)

<b>RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.</b>	
Viscosidade, cinemática	Não aplicável

#### 11.2. Informações sobre outros perigos

##### 11.2.1. Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

Não existem informações adicionais disponíveis

##### 11.2.2. Outras informações

Potenciais efeitos adversos na saúde humana e sintomas : Nocivo por ingestão, Irritação: muito irritante para os olhos

### SECÇÃO 12: Informação ecológica

#### 12.1. Toxicidade

Perigoso para o ambiente aquático, curto prazo (agudo)	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)
Perigoso para o ambiente aquático, longo prazo (crónico)	: Não classificado (Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos)

<b>Tetrafluoroborato de potássio (14075-53-7)</b>	
CL50 - Peixe [1]	760 mg/l (método OCDE 203)
CE50 - Crustáceos [1]	> 100 mg/l (método OCDE 202)
CEr50 algas	> 100 mg/l
NOEC crónico crustáceo	188 mg/l
NOEC crónico algas	100 mg/l



# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

### 12.2. Persistência e degradabilidade

RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.	
Persistência e degradabilidade	Não estabelecido.

### 12.3. Potencial de bioacumulação

RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.	
Potencial de bioacumulação	Não estabelecido.

### 12.4. Mobilidade no solo

Não existem informações adicionais disponíveis

### 12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.	
PBT: ainda não avaliado	
mPmB: ainda não avaliado	

### 12.6. Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

Não existem informações adicionais disponíveis

### 12.7. Outros efeitos adversos

Indicações suplementares : Evitar a libertação para o ambiente.

## SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

### 13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Legislação regional (resíduos)	: A eliminação deve ser efetuadas em conformidade com a legislação em vigor.
Métodos de tratamento de resíduos	: Eliminar o conteúdo/recipiente em conformidade com as instruções de triagem do agente de recolha autorizado.
Recomendações relativas à eliminação do produto/da embalagem	: Destruir de forma segura de acordo com a regulamentação local e nacional.
Indicações suplementares	: Esvaziar completamente as embalagens antes de proceder à sua eliminação.
Ecologia - resíduos	: Evitar a libertação para o ambiente.
Código do Catálogo Europeu de Resíduos (CER)	: 16 03 03* - resíduos inorgânicos contendo substâncias perigosas 12 01 13 - resíduos de soldadura 15 02 02* - absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo anteriormente não especificados), panos de limpeza e vestuário de proteção, contaminados por substâncias perigosas 15 01 02 - embalagens de plástico
Código HP	: HP8 - «Corrosivo»: resíduo que, por aplicação, pode causar corrosão da pele.

## SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte






Em conformidade com ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
<b>14.1. Número ONU ou número de ID</b>				
ONU 1814	ONU 1814	ONU 1814	ONU 1814	ONU 1814
<b>14.2. Designação oficial de transporte da ONU</b>				
HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica)	POTASSIUM HYDROXIDE SOLUTION (CONTAINS ; potassium hydroxide; caustic potash)	Potassium hydroxide solution (CONTAINS ; potassium hydroxide; caustic potash)	HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica)	HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica)

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

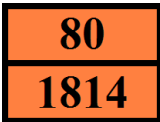
## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

<b>Descrição do documento de transporte</b>				
UN 1814 HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica), 8, III, (E)	UN 1814 POTASSIUM HYDROXIDE SOLUTION (CONTAINS ; potassium hydroxide; caustic potash), 8, III	UN 1814 Potassium hydroxide solution (CONTAINS ; potassium hydroxide; caustic potash), 8, III	UN 1814 HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica), 8, III	UN 1814 HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO EM SOLUÇÃO (CONTÉM ; hidróxido de potássio; potassa cáustica), 8, III
<b>14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte</b>				
8	8	8	8	8
				
<b>14.4. Grupo de embalagem</b>				
III	III	III	III	III
<b>14.5. Perigos para o ambiente</b>				
Perigoso para o ambiente: Não	Perigoso para o ambiente: Não Poluente marinho: Não	Perigoso para o ambiente: Não	Perigoso para o ambiente: Não	Perigoso para o ambiente: Não
Não existem informações suplementares disponíveis				

### 14.6. Precauções especiais para o utilizador

#### Transporte por via terrestre

Código de classificação (ADR)	: C5
Quantidades limitadas (ADR)	: 5I
Quantidades excluídas (ADR)	: E1
Instruções de embalagem (ADR)	: P001, IBC03, LP01, R001
Disposições relativas à embalagem em comum (ADR)	: MP19
Instruções relativas ao transporte em cisternas móveis e em grandes recipientes para matérias a granel (ADR)	: T4
Disposições particulares relativas ao transporte em cisternas móveis e em grandes recipientes para matérias a granel (ADR)	: TP1
Código-cisterna (ADR)	: L4BN
Disposições particulares relativas ao transporte em cisternas (ADR)	: TU42
Veículo para transporte em cisternas	: AT
Categoria de transporte (ADR)	: 3
Disposições particulares relativas ao transporte - Volumes (ADR)	: V12
Número de identificação de perigo (N.º Kemler)	: 80
Painéis cor de laranja	: 

Código de restrição em túneis (ADR) : E

#### Transporte marítimo

Disposições especiais (IMDG)	: 223
Quantidades limitadas (IMDG)	: 5 L
Quantidades excluídas (IMDG)	: E1
Instruções de embalagem (IMDG)	: P001, LP01
Instruções de acondicionamento para GRG (IMDG)	: IBC03
Instruções para cisternas (IMDG)	: T4
Disposições especiais aplicáveis ao transporte em cisternas (IMDG)	: TP1
N.º EmS (Fogo)	: F-A

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

N.º EmS (Derrame)	: S-B
Categoria de carregamento (IMDG)	: A
Segregação (IMDG)	: SG35
Propriedades e observações (IMDG)	: Colourless liquid. Reacts with ammonium salts, evolving ammonia gas. Reacts with ammonium salts, evolving ammonia gas. Causes burns to skin, eyes and mucous membranes. Reacts violently with acids.

### Transporte aéreo

Quantidades excluídas PCA (IATA)	: E1
Quantidades limitadas PCA (IATA)	: Y841
Quantidade máx. líquida por quantidade limitada PCA (IATA)	: 1L
Instruções de embalagem PCA (IATA)	: 852
Quantidade máxima líquida PCA (IATA)	: 5L
Instruções de embalagem CAO (IATA)	: 856
Quantidade máx. líquida CAO (IATA)	: 60L
Disposições especiais (IATA)	: A3, A803
Código ERG (IATA)	: 8L

### Transporte por via fluvial

Código de classificação (ADN)	: C5
Quantidades limitadas (ADN)	: 5 L
Quantidades excluídas (ADN)	: E1
Transporte permitido (ADN)	: T
Equipamento exigido (ADN)	: PP, EP
Número de cones/luzes azuis (ADN)	: 0

### Transporte ferroviário

Código de classificação (RID)	: C5
Quantidades limitadas (RID)	: 5L
Quantidades excluídas (RID)	: E1
Instruções de embalagem (RID)	: P001, IBC03, LP01, R001
Disposições relativas à embalagem em comum (RID)	: MP19
Instruções relativas ao transporte em cisternas móveis e em grandes recipientes para matérias a granel (RID)	: T4
Disposições particulares relativas ao transporte em cisternas móveis e em grandes recipientes para matérias a granel (RID)	: TP1
Códigos-cisterna para as cisternas RID (RID)	: L4BN
Disposições particulares relativas às cisternas RID (RID)	: TU42
Categoria de transporte (RID)	: 3
Disposições particulares relativas ao transporte - Embalagens (RID)	: W12
Encomendas expresso (RID)	: CE8
Número de identificação de perigo (RID)	: 80

### 14.7. Transporte marítimo a granel em conformidade com os instrumentos da OMI

Não aplicável

## SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

### 15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

#### 15.1.1. Regulamentações da UE

Não contém substâncias sujeitas a restrição de acordo com o anexo XVII do REACH

Não contém qualquer substância da lista candidata do REACH

Não contém qualquer substância enumerada no anexo XIV do REACH

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Não contém substâncias sujeitas ao Regulamento (UE) n.º 649/2012 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 4 de julho de 2012, relativo à exportação e importação de produtos químicos perigosos.

Não contém substâncias sujeitas ao Regulamento (UE) n.º 2019/1021 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 20 de junho de 2019, relativo a poluentes orgânicos persistentes

Não contém substâncias sujeitas ao REGULAMENTO (CE) N.º 1005/2009 DO PARLAMENTO EUROPEU E DO CONSELHO de 16 de Setembro de 2009 relativo às substâncias que empobrecem a camada de ozono: {0}.

Não contém substâncias sujeitas ao Regulamento (UE) 2019/1148 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 20 de junho de 2019, sobre a comercialização e utilização de precursores de explosivos.

### Diretiva 2012/18/UE (SEVESO III)

Seveso Indicações suplementares : Não relevante

Não contém nenhuma substância sujeita ao Regulamento (CE) 273/2004 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 11 de Fevereiro de 2004, relativo ao fabrico e à colocação no mercado de certas substâncias utilizadas no fabrico ilegal de estupefacientes e substâncias psicotrópicas.

### 15.1.2. Regulamentos Nacionais

Garantir o cumprimento de toda a regulamentação nacional ou local

### 15.2. Avaliação da segurança química

Não foi efetuada qualquer avaliação da segurança química

## SECÇÃO 16: Outras informações

Indicações de mudanças			
Secção	Item alterado	Modificação	Comentários
1.1	Designação comercial	Modificado	
1.1	Denominação	Adicionado	
1.2	Utilização da substância ou mistura	Modificado	
2.1	Classificação de acordo com o regulamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]	Modificado	
2.2	Recomendações de prudência (CLP)	Modificado	
2.2	Advertências de perigo (CLP)	Modificado	
3	Composição/informação sobre os componentes	Modificado	
4.1	Primeiros socorros em caso de ingestão	Modificado	
4.1	Primeiros socorros em caso de contacto com os olhos	Modificado	
6.3	Métodos de limpeza	Modificado	
6.4	Remissão para outras secções (8, 13)	Modificado	
8.2	Proteção ocular	Modificado	
9.1	Solubilidade em solventes orgânicos	Modificado	
9.1	Pressão de vapor	Modificado	
9.1	Densidade	Modificado	
9.1	Inflamabilidade (sólido, gás)	Modificado	
9.1	Ponto de fusão	Modificado	
9.1	Propriedades explosivas	Modificado	
10.6	Produtos de decomposição perigosos	Modificado	
11.1	Motivo para não classificação	Adicionado	
13.1	Código do Catálogo Europeu de Resíduos (CER)	Modificado	
13.1	código H	Adicionado	
14.1	N.º ONU (ADR)	Modificado	
14.1	N.º ONU (ADN)	Modificado	
14.1	N.º ONU (IATA)	Modificado	
14.1	N.º ONU (IMDG)	Modificado	
14.2	Designação oficial de transporte (ADR)	Modificado	
14.4	Grupo de embalagem (ADR)	Modificado	
14.4	Grupo de embalagem (ADN)	Modificado	
14.4	Grupo de embalagem (IATA)	Modificado	
14.4	Grupo de embalagem (IMDG)	Modificado	

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

14.6	Código de classificação (ADR)	Modificado	
14.6	Número de identificação de perigo (N.º Kemler)	Modificado	
14.6	Quantidades limitadas (ADR)	Modificado	
14.6	Quantidades excluídas (ADR)	Modificado	
14.6	Instruções de embalagem (IMDG)	Modificado	
14.6	Categoria de transporte (ADR)	Modificado	
16	Abreviaturas e acrónimos	Modificado	
16	Fontes de dados	Modificado	

### Abreviaturas e acrónimos:

ADN	Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Via Navegável Interior
ADR	Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Estrada
ATE	Estimativa da toxicidade aguda
FBC	Fator de bioconcentração
CIIC	Centro Internacional de Investigação do Cancro
CL50	Concentração letal média
CRE	Regulamento (CE) n.º 1272/2008 relativo à Classificação, Rotulagem e Embalagem
DMEL	Nível derivado de exposição com efeitos mínimos
DNEL	Nível derivado de exposição sem efeitos
DPP	Diretiva Preparações Perigosas 1999/45/CE
DSP	Diretiva Substâncias Perigosas 67/548/CEE
CE50	Concentração efetiva média
FDS	Ficha de Dados de Segurança
IATA	Associação Internacional de Transporte Aéreo
IMDG	Código Marítimo Internacional para o Transporte de Mercadorias Perigosas
DL50	Dose letal média
LOAEL	Nível mínimo com efeitos adversos observáveis
NOAEC	Concentração sem efeitos adversos observáveis
NOAEL	Nível sem efeitos adversos observáveis
NOEC	Concentração sem efeitos observáveis
OECD	Organização para a Cooperação e o Desenvolvimento Económico
PBT	Persistente, bioacumulável e tóxica
PNEC	Concentração previsivelmente sem efeitos
REACH	Regulamento (CE) n.º 1907/2006 relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos
RID	Disposições relativas ao transporte internacional ferroviário de mercadorias perigosas
STP	Estação de tratamento de águas residuais
TLM	Limite de tolerância médio
mPmB	Muito persistente e muito bioacumulável
COV	Compostos orgânicos voláteis
CBO	Carência bioquímica de oxigénio (CBO)
CQO	Carência química de oxigénio (CQO)
CTeO	Carência teórica de oxigénio (ThOD)
ED	Propriedades desreguladoras do sistema endócrino
EN	Norma Europeia
N.O.S.	Não especificada de outro modo
N.º CAS	Número CAS
N.º CE	Número CE
TRGS	Normas técnicas aplicáveis às substâncias perigosas
VLB (valor-limite biológico)	Valor-limite biológico
LEP	Limite de exposição profissional
IOELV	Valor-limite de exposição profissional indicativo
WGK	Classificação da classe para a água

# RIPOFLUX : Fluxo em pasta para soldadura de prata e soldaduras em cobre de fósforo.

## Ficha de Dados de Segurança

de acordo com o Regulamento REACH (Regulamento (CE) n.º 1907/2006) alterado pelo Regulamento (CE) 2020/878

Fontes de dados	: REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008 DO PARLAMENTO EUROPEU E DO CONSELHO de 16 de Dezembro de 2008 relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas, que altera e revoga as Directivas 67/548/CEE e 1999/45/CE, e altera o Regulamento (CE) n.º 1907/2006. 17 APT inserida/atualizada.
Instruções de formação	: A utilização normal deste produto implica uma utilização conforme com as instruções incluídas na embalagem.
Outras informações	: Garantir o cumprimento de toda a regulamentação nacional ou local. DECLINAÇÃO DE RESPONSABILIDADE A informação contida nesta FDS foi obtida a partir de fontes consideradas credíveis. Contudo, a informação é providenciada sem qualquer garantia expressa ou implícita relativamente à sua exactidão. As condições ou métodos de manuseamento, armazenamento, utilização ou eliminação do produto estão fora do nosso controlo e podem não ser do âmbito das nossas competências. Por esta e outras razões, não assumimos qualquer responsabilidade em caso de perda, danos ou custos que possam resultar ou que, de qualquer forma, estejam relacionados com a manutenção, armazenamento, utilização ou eliminação do produto. Esta FDS foi preparada para este produto e deve ser utilizada exclusivamente com este. Se o produto for utilizado como componente de um outro produto, esta informação FDS pode não ser aplicável.

<b>Texto integral das frases H e EUH:</b>	
Acute Tox. 4 (Oral)	Toxicidade aguda (oral), categoria 4
Eye Dam. 1	Lesões oculares graves/irritação ocular, categoria 1
Eye Irrit. 2	Lesões oculares graves/irritação ocular, categoria 2
H290	Pode ser corrosivo para os metais.
H302	Nocivo por ingestão.
H314	Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves.
H315	Provoca irritação cutânea.
H318	Provoca lesões oculares graves.
H319	Provoca irritação ocular grave.
Met. Corr. 1	Corrosivo para os metais, categoria 1
Skin Corr. 1A	Corrosão/irritação cutânea, categoria 1, subcategoria 1A
Skin Corr. 1B	Corrosão/irritação cutânea, categoria 1, subcategoria 1B
Skin Irrit. 2	Corrosão/irritação cutânea, categoria 2

<b>Classificação e processo utilizados para estabelecer a classificação das misturas em conformidade com o Regulamento CE 1272/2008 [CLP]:</b>		
Skin Corr. 1A	H314	Método de cálculo
Eye Dam. 1	H318	Método de cálculo

Ficha de dados de segurança (FDS), UE

Esta informação é baseada em nosso conhecimento atual e pretendida descrever o produto para as finalidades da saúde, da segurança e de exigências ambientais somente. Não se deve consequentemente interpretar como garantir nenhuma propriedade específica do produto.