virax

Ficha técnica

Producto reservado a los profesionales

Filetfix® III (resina anaerobia)

Producto de estanqueidad para racores roscados en contacto con gases, petróleo licuado, agua fría, agua caliente, aire y productos petroleros.

- Conforme con las Listas Positivas (CLP) para la puesta en contacto con el agua destinada al consumo humano.
- Conforme con la norma europea EN 751-1 Clase H / Homologación DVGW* (materiales de estanqueidad para racores roscados en contacto con gases y agua caliente).
- Homologación agua potable WRAS.

*** sin instalación con la norma TRGI 2018**

CERTIFIÉ PAR CERTIGAZ
NF
RAC-GAZ

Descripción

Virax Filetfix® III es una resina anaeróbica polimerizante rápidamente, desarrollada para realizar la estanqueidad de racores de transporte de líquidos o gases. Su tiempo de manipulación le permitirá volver a alinear las piezas a ensamblar y le ofrecerá la resistencia a la presión instantánea lo que le permitirá sustituirla ventajosamente por otros medios de estanqueidad. Podrá desmontar fácilmente estos ensamblajes con herramientas clásicas.

Almacenamiento

Este producto se debe utilizar antes de la fecha límite que figura en el frasco. La duración de vida está subordinada al almacenamiento del producto a una temperatura comprendida entre 5°C y 25°C en su embalaje de fábrica; condiciones de almacenamiento no conformes reducirán la duración del tiempo de vida del producto.

ATENCIÓN:

NO MANIPULAR DESPUÉS DE POLIMERIZACIÓN.

EL FILETFIX® III NO PUEDE EN NINGÚN CASO COMPENSAR LOS DEFECTOS DEL RACOR ROSCADO.

NO UTILIZAR LAS RESINAS ANAEROBIAS PARA LOS ENSAMBLAJES EN CONTACTO CON EL OXIGENO PURO O EL VAPOR.

PARA RACORES EN LATON EN CIRCUITO DE AGUA CALIENTE, EFECTUAR PUUEBAS PREVIAS.

NB: El cobre y las aleaciones cobrizas proporcionan una polimerización más rápida. Las superficies oxidadas o pasivas así como el zinc ofrecen una polimerización más lenta. Una holgura importante enlentecerá o impedirá la polimerización.

Higiene y seguridad:

Antes de la primera utilización, le recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad en la página www.virax.com.

Manual de utilización

El Filefix® III se debe utilizar sobre superficies limpias, secas y desengrasadas. Le recomendamos para ello la utilización de un disolvente seco tal como lo acetona.
El producto se puede aplicar directamente mediante el frasco sobre el roscado a conectar.
Las partes a ensamblar deben apretarse con una herramienta, al par de acuerdo con las reglas.
Atención: No aportar nuevos esfuerzos sobre los racores ya realizados.

1

2

3

YouTube

Ejemplos de utilización para una puesta en servicio:

- En una instalación tubo Acero / Acero Ø 1'', a temperatura ambiente (20°C) y con una presión de 7 bar, la puesta en servicio puede realizarse mise en 2 horas.
- Atención, a partir del Ø 2'', se debe aplicar el Filetfix® III en la parte macho y en la parte hembra.

Temperatura mínima/máxima de utilización (después de polimerización): - 55°C a +150°C (variable según los materiales, véase cuadro a continuación)

Datos válidos para una aplicación estándar:

		Agua			Gas, Hidrocarburos.	
Tipo de unión Macho/Hembra	T	$Ø_1 \leq 1''$	$1'' < Ø_2 \leq 2''$	$2 < Ø_3 \leq 4''$	$Ø_1 < 2''$	$Ø_2 \geq 2''$
Acero/Acero	5'	130°C	130°C	100°C	70°C	Consultarnos
Aleación Cobriza / Aleación Cobriza	3'	130°C	70°C	Consultarnos	70°C	Consultarnos
Aleación Cobriza / Acero o ensamblaje de metales diferentes	3'	100°C	70°C	Consultarnos	70°C	Consultarnos
Acero inoxidable / Acero inoxidable	10'	130°C	70°C	Consultarnos	70°C	Consultarnos
Acero / Cobre	3'	130°C	70°C	Consultarnos	70°C	Consultarnos

T = tiempo de reposicionamiento
NB: En caso de metal revestido, el tiempo de reposicionamiento es de 5 minutos.

La polimerización sólo se efectúa a partir de 5°C.
Polimerización completa después de 24 H.

¡Atención!

El tiempo de polimerización se duplica cada vez que se disminuye la temperatura de aplicación de 8°C.

Fuera de estas condiciones estándar de aplicación, el tiempo de polimerización puede variar. Consultarnos.

El Filetfix® III no puede en ningún caso sustituirse a los defectos del racor roscado.

No utilizar en racores plásticos.

El Filetfix® III puede estar en contacto con mezclas agua-glicol, pero no en el marco de una instalación solar, ni de una instalación donde el tipo de unión se realiza entre dos materiales diferentes o donde temperaturas muy fuertes provocarían una dilatación diferente.

La holgura máxima debe ser inferior a 0,3 mm.

Las informaciones y las recomendaciones incluidas se basan en nuestra experiencia y confiamos en su exactitud. No obstante, no podemos dar ninguna garantía ni aceptar ninguna responsabilidad en lo que concierne su exactitud y ninguna declaración aquí incluida debe ser tomada como una declaración de responsabilidad o de garantía. Para cada caso, le recomendamos que antes la utilización de cualquier producto, los compradores efectúen sus propias pruebas con el objetivo de determinar, para su propia satisfacción, que el producto conviene a sus necesidades particulares bajo las condiciones pertinentes de sus operaciones.
Filetfix, Virax y el logo Virax son marcas registradas.

Fecha de revisión: 10/2023

VIRAX
39 quai de Marne - CS 40197
51206 Epernay Cedex - Francia
www.virax.com

Servicio Cliente Francia:
Tel. +33 (0)3 26 59 56 78
Fax +33 (0)3 26 59 56 20
client.fr@virax.com

International Customer Service
Tel. +33 (0)3 26 59 56 97
Fax +33 (0)3 26 59 56 70
export@virax.com