Ficha técnica

Produto reservado aos profissionais

Filetfix® III (resina anaeróbia)

Produto de vedação para uniões roscadas em contacto com gás de petróleo liquefeito, água fria, água quente, ar e produtos petrolíferos.

- Em conformidade com as Listas Positivas (CLP) para entrar em contacto com a água destinada ao consumo humano.
- Em conformidade com a norma europeia EN 751-1 Classe H / Autorização DVGW (materiais de vedação para uniões roscadas em contacto com gás e água quente).
- Autorização de água potável WRAS.

CERTIFIÉ PAR CERTIGAZ
NF
RAC-GAZ

*** em instalações com base na norma TRGI 2018**

Descrição

Virax Filetfix® III é uma resina anaeróbia polimerizante rápida, desenvolvida para realizar a vedação de uniões que transportam líquidos ou gases. O seu tempo de manipulação permitirá realinhar as peças a montar e dará uma pressão instantânea que permitirá substituir facilmente por outros meios de vedação. Pode desmontar facilmente estas montagens com ferramentas clássicas.

Armazenamento

Este produto deve ser utilizado antes da data limite indicada na embalagem. A longevidade está subordinada ao armazenamento do produto entre 5 °C e 25 °C na sua embalagem de origem. As condições de armazenamento não conformes reduzem a longevidade do produto.

ATENÇÃO:

NÃO MANIPULAR APÓS A POLIMERIZAÇÃO.

A FILETFIX® III NÃO PODE EM NENHUM CASO SER USADA PARA CORRIGIR OS DEFEITOS DE UMA UNIÃO ROSCADA.

NÃO UTILIZAR AS RESINAS ANAERÓBIAS PARA AS MONTAGENS EM CONTACTO COM OXIGÉNIO PURO OU VAPOR.

PARA UNIÕES EM LATÃO EM CIRCUITOS DE ÁGUA QUENTE, EFETUAR TESTES PRELIMINARES.

Nota: O cobre e as ligas com cobre proporcionam uma polimerização mais rápida. As superfícies oxidadas ou passivizadas, bem como o zinco, proporcionam uma polimerização mais lenta. Uma folga significativa tornará a polimerização mais lenta ou impossível.

Higiene e segurança

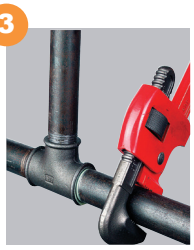
Antes da primeira utilização, recomendamos que consulte a Ficha de Dados de Segurança no site www.virax.com.

Manual de utilização

A Filefix® III deve ser utilizada em superfícies limpas, secas e sem gordura. Recomendamos a utilização de um diluente seco, como acetona.
O produto pode ser aplicado diretamente da embalagem na rosca a unir.
As partes a montar devem ser apertadas com uma ferramenta, ao binário correto.
Atenção: Não colocar novas limitações nas uniões já realizadas.

1

2

3


YouTube

Exemplos de utilização para colocação em serviço:
- Numa instalação em tubo de aço/aço Ø 1'', à temperatura ambiente (20 °C) e com uma pressão de 7 bar, a colocação em serviço pode ter lugar após 2 horas.
- Atenção, a partir de Ø 2'', é necessário aplicar a Filetfix® III na parte macho e na parte fêmea.

Temperatura mínima/máxima de utilização (após polimerização): - 55 °C a +150 °C (variável consoante os materiais, ver tabela abaixo)

Dados válidos para uma colocação em serviço normal:

		Água			Gás, hidrocarbonetos.	
Natureza da união Macho/fêmea	**T**	**$Ø_1 \leq 1''$**	**$1'' < Ø_2 \leq 2''$**	**$2 < Ø_3 \leq 4''$**	**$Ø_1 < 2''$**	**$Ø_2 \geq 2''$**
Aço/Aço	5'	130 °C	130 °C	100 °C	70°C	Consultar a Virax
Liga com cobre/ Liga com cobre	3'	130 °C	70 °C	Consultar a Virax	70 °C	Consultar a Virax
Liga com cobre/Aço ou montagem de metais diferentes	3'	100 °C	70 °C	Consultar a Virax	70 °C	Consultar a Virax
Inox/Inox	10'	130 °C	70 °C	Consultar a Virax	70 °C	Consultar a Virax
Aço/Cobre	3'	130 °C	70 °C	Consultar a Virax	70 °C	Consultar a Virax

T = tempo de reposicionamento
Nota: Em caso de metal revestido, o tempo de reposicionamento é de 5 minutos.

A polimerização apenas é feita a partir de 5 °C.
Polimerização completa após 24 horas.

Atenção

O tempo de polimerização duplica de cada vez que se baixa a temperatura de aplicação de 8 °C.

Além das condições padrão de aplicação, o tempo de polimerização pode variar. Consultar a Virax.

A Filetfix® III não pode em nenhum caso funcionar como substituta dos defeitos da união roscada.

Não utilizar em uniões plásticas.

A Filetfix® III pode estar em contacto com as misturas de água-glicol, mas não no âmbito de uma instalação solar nem no âmbito de uma união que se faz entre dois materiais diferentes e onde temperaturas demasiado fortes provocariam uma dilatação diferente.

A folga máxima deve ser inferior a 0,3 mm.

As informações e recomendações aqui indicadas baseiam-se na nossa experiência e achamos que são exatas. No entanto, não podemos dar qualquer garantia nem aceitar qualquer responsabilidade no diz respeito à sua exatidão e nenhuma declaração aqui incluída deve ser tomada como uma declaração de responsabilidade ou de garantia. Para cada caso, recomendamos vivamente que antes da utilização de qualquer produto, os compradores façam os seus próprios testes a fim de determinar, para sua própria satisfação, que o produto é adequado para as suas necessidades específicas nas condições pertinentes às suas operações.
Filetfix, Virax e o logótipo Virax são marcas registadas.

Data de revisão: 10/2023

VIRAX
39 quai de Marne - CS 40197
51206 Epernay Cedex - França
www.virax.com

Serviço de clientes em França
Tel. +33 (0)3 26 59 56 78
Fax +33 (0)3 26 59 56 20
client.fr@virax.com

Serviço de clientes internacional
Tel. +33 (0)3 26 59 56 97
Fax +33 (0)3 26 59 56 70
export@virax.com