

1626 : Станок для накатки желобков GR2-12

Преимущества изделия :

Накатка желобков до 12" (до 304,8 мм), с точной регулировкой глубины.

Гидравлический домкрат для быстрой работы.

Мощный и бесшумный двигатель на прочной раме.



Описание

Электрогидравлический станок для накатки желобков

холодным способом на стандартных стальных трубах с тонкими стенками Ø 2" – 12". Для установки крупноразмерных отопительных систем, систем пожаротушения и других промышленных систем.

Очень устойчивая и компактная конструкция, предназначенная для работы на стройке и в цеху.

Мощный двигатель 240 В, 50/60 Гц, 1500 Вт, 23 об/мин.

Рама, установленная на 4 ноги, для работы на высоте человеческого роста с соблюдением мер безопасности.

Надежный гидравлический насос с эргономичной рукояткой управления; максимальное давление - 8 000 кг.

Клапан понижения давления для быстрой замены трубы.

Внутренний отсек для хранения комплекта роликов.

Ролики для накатки желобков специально разработанны и закалены для минимального износа, поверхность роликов предотвращает скольжение для лучшего захвата трубы. Точная регулировка глубины желобков благодаря системе гайка/контргайка, идеальной для многократно повторяющихся работ.

Предохранительная педаль для контроля работы и мгновенной остановки вращения.

Стабилизатор для больших диаметров противодействует выскальзыванию трубы.

Роликовая опора для труб диаметром до 12", оснащенная 4 роликами; 2 боковые направляющие из закаленной стали с системой быстрой настройки и блокировки.

Чистый вес станка: 129 кг.

Размеры станка, установленного на ноги: 770 x 550 x 1400 мм.



Производительность	Для стальных труб или труб из нержавеющей стали Ø 2" - 12" (50,8 - 304,8 мм). Толщина стенок: 3,5 - 10 мм (сталь)/1,6 - 6,5 мм (нержавеющая сталь).
Советы	Для накатки желобков на трубах из нержавеющей стали используйте специальные дополнительные нижние ролики.
Поставляется с	- рама с 4-мя ногами. - Предохранительная педаль. - Стабилизатор для больших диаметров. - Роликовая опора. (162615) - Рулетка для контроля накатки желобков. - 3 нижних ролика для стальной трубы (2" - 2.1/2"; 3" - 6"; 8" - 12"). - 2 верхних ролика для стальной трубы и трубы из нержавеющей стали (2" - 6"; 8" - 12"). - Комплект монтажных инструментов.

Артикулы

Арт:	Наименование	Рабочие диаметры "	Вес кг
162600	Станок для накатки желобков GR2-12	2 - 12	170,000
162610	Верхний ролик 2"- 6" для стальной трубы/трубы из нержавеющей стали	2 - 6	0,780
162611	Верхний ролик 8"- 12" для стальной трубы/трубы из нержавеющей стали	8 - 12	0,810
162612	Нижний ролик 2"-2.1/2" для стальной трубы	2 - 2.1/2	0,550
162613	Нижний ролик 3"-6" для стальной трубы	3 - 6	1,250
162614	Нижний ролик 8"-12" для стальной трубы	8 - 12	1,420
162616	Нижний ролик 2"-2.1/2" для трубы из нержавеющей стали	2 - 2.1/2	0,550
162617	Нижний ролик 3"-6" для трубы из нержавеющей стали	3 - 6	1,250
162618	Нижний ролик 8"-12" для трубы из нержавеющей стали	8 - 12	1,420
162615	Суппорт труб для станка для накатки желобков	2 - 12	29,000

