

2503 : Curvadora ballesta

LAS VENTAJAS

Rápido y sin esfuerzo: relación fuerza/cantidad óptima de accionamientos.

Potencia: diseñada para curvar el acero inoxidable hasta Ø 15 mm.

Sólido: gracias a sus materiales optimizados de alta calidad.

DESCRIPCION

Curvado perfecto de los **tubos de cobre recocidos** (de conformidad con las recomendaciones de la **norma EN 1057**) hasta Ø 22 mm, de **tubos multicapas** hasta el Ø 32 mm, **tubos inoxidables** y **electrozincados** hasta el Ø 15 mm.

Optimización de la fuerza a ejercer respecto a la **cantidad de accionamientos** de la empuñadura móvil para una realización **fácil y rápida** de los curvados.

Ideal para utilizarse tanto en obra como en el taller.

Para realizar codos a 90°, en forma de sombrero de gendarme, bayoneta, en forma de la mitad de un sombrero de gendarme.

Ligero y manuable, sólo 1,3 kg (máquina desnuda) para menor cansancio del usuario.

Cuerpo de **aluminio de alta calidad**, empuñadura móvil de **acero forjado tratado**.

Accionamiento mecánico sencillo y sólido por carraca y cremallera de **acero tratado de alta resistencia**.

Utilización polivalente: con **1 mano** para un **curvado rápido** en la mayoría de los diámetros, con **2 manos** para **mayor potencia** en los materiales y los diámetros más difíciles.

Palanca de desbloqueo para una retirada rápida del molde de curvado.

Empuñadura Soft Touch® antideslizante para una buena toma en mano.



Ahorro de tiempo respecto a la soldadura, **ahorro de costes** de aprovisionamiento y de almacenamiento de codos, **protección de las instalaciones** gracias a menos ensamblajes.

Formas plásticas de alta resistencia cargadas con fibras de vidrio que garantizan una sujeción ideal del tubo dentro del molde. **Sistema patentado** para visualizar más rápidamente las marcas de toma de medidas en el tubo.

Bridas y contramoldes plásticos de alta resistencia cargados con fibra de vidrio. **Sistema patentado** para facilitar el curvado codo en codo. Instalación / retirada rápidas y sin herramientas de formas y bridas de curvado.

Dimensiones: 350 x 60 x 65 mm

Entregado en caja de plástico VIRABOX

Para tubo	Composición	kg	REF
-	Máquina desnuda	3,370	250300
Cobre	12 – 15 – 18 – 22 mm	4,880	250301
Cobre	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 mm	5,140	250302
Cobre	3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	5,070	250303
Multicapa	16 – 18 – 20 – 26 – 32 mm	5,120	250304
Cobre / Multicapa	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145	250305
Cobre / Multicapa	12 – 15 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145	250306

CAPACITÉ

Tubo de cobre recocido: Ø de 10 a 22 mm, Ø de 3/8" a 7/8" Tubo multicapa: Ø de 14 a 32 mm Tubo de acero inoxidable: Ø de 12 a 15 mm Tubo electrozincado: Ø de 12 a 15 mm Ángulo de curvado: hasta 95°

CONSEJOS

Para tubo de cobre recocido con soplete, solo recocer la parte a curvar para no debilitar el tubo a nivel de las contra-formas. No recocer el tubo en el lugar de las contra-formas: riesgo de deformación.